

Rossana O.D.C.E.C. Perugia

Da: assistenzatecnicapatrimonio@mef.gov.it
Inviato: lunedì 10 giugno 2024 18:07
A: rossana.valentini@odcecperugia.it
Oggetto: Notifica di avvenuta comunicazione delle partecipazioni e dei rappresentanti e di trasmissione del provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni pubbliche

Ministero dell'Economia e delle Finanze

Patrimonio PA – Applicativo *PARTECIPAZIONI* del Portale Tesoro <https://portaletesoro.mef.gov.it>

Si comunica che, in data 10/06/2024, l'utente ROSSANA VALENTINI, per conto dell'Amministrazione ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI PERUGIA, ha concluso la comunicazione delle partecipazioni detenute e dei propri rappresentanti in organi di governo di società ed enti (ex art. 17 D.L. n. 90/2014) e delle informazioni relative alla revisione periodica delle partecipazioni pubbliche (ex art. 20 D.Lgs. n. 175/2016).

Di seguito si riporta l'elenco riassuntivo delle informazioni e dei documenti inseriti a sistema:

- Numero di società ed enti partecipati: 0
- Numero dei rappresentanti: 0
- Numero delle società oggetto di revisione periodica: 0
- Numero di documenti (file) relativi al provvedimento di revisione periodica: 1

Con prot. n. DT 55910-2024 del 10/06/2024, sono stati acquisiti i seguenti documenti relativi al provvedimento di revisione periodica:

- Identificativo Provvedimento: Estratto verbale n. 15/2023
- Data del Provvedimento: 15/12/2023

L'Amministrazione ha dichiarato di non avere propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti.

L'Amministrazione ha dichiarato di non detenere quote di partecipazione in società (ex art. 2, c. 1, lettera l), del D.Lgs. n. 175/2016) né direttamente né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato.

L'Amministrazione ha dichiarato di non partecipare in soggetti con forma giuridica non societaria.

I dati comunicati e i documenti trasmessi non possono più essere modificati, ma è possibile visualizzarli accedendo all'applicativo *Partecipazioni*.

Supporto Partecipazioni

Direzione - Valorizzazione del patrimonio pubblico

e-Mail: supportopartecipazioni@mef.gov.it

link al Portale: <https://portaletesoro.mef.gov.it>

Ministero dell'Economia e delle Finanze
Dipartimento dell'Economia



Questa e-mail è riservata compresi gli eventuali allegati. In caso di ricezione per errore della presente e-mail siete pregati di darne comunicazione al mittente mediante e-mail di risposta e di cancellare immediatamente questo messaggio, essendo escluso il consenso in ordine a qualsiasi tipo di trattamento del suo contenuto e dei relativi allegati. Vi ringraziamo per la collaborazione.

This e-mail and any attachments are confidential. If you have received this e-mail by mistake, please inform the sender immediately by reply e-mail and then delete it from your system. Any processing of this e-mail and its attachments is not authorized. Thank you for your cooperation.

VERBALE N. 15 SEDUTA DI CONSIGLIO DEL 15 DICEMBRE 2023

L'anno 2023 il giorno 15 del mese di dicembre alle ore 18.00, a seguito di regolare convocazione effettuata a mezzo e-mail, si è riunito, presso la sede, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia.

Sono presenti: il Presidente Enrico Guarducci, il Vice Presidente Filippo Mangiapane, Federica Acciarini, Massimo Bugatti, Roberto Coscia, Ida Dominici e Massimiliano Piselli.

Assenti Giustificati: Ferruccio Bufaloni, Micaela Fiorucci, Franco Giacometti, Andrea Orazi.

Assume la presidenza della seduta il Presidente del Consiglio Enrico Guarducci, svolge le funzioni di Segretario Roberto Coscia.

Il Presidente, dopo aver verificato la regolare costituzione della seduta, dichiara aperta la riunione ed inizia la trattazione degli argomenti posti al seguente:

ORDINE DEL GIORNO

1. Comunicazioni del Presidente;

OMISSIS

3. Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche detenute al 31/12/2022 e rappresentanti in organi di governo, società ed enti (art. 20 del D.Lgs. 175/2016 TUSP e art. 17 del D.L. n. 90/2014);

OMISSIS

13. Varie ed eventuali.

OMISSIS



Alle h. 19.00 null'altro essendovi da discutere e deliberare e poiché nessuno dei Consiglieri chiede la parola, il Presidente dichiara sciolta la seduta.

f.to Il Presidente
Enrico Guarducci

f.to Il Segretario
Roberto Coscia





Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia

Circoscrizione dei Tribunali di Perugia e Spoleto

M. Presidente

Prot. n. 479/24 – EG/rv

Perugia, 10 Giugno 2024

Spett.le
Corte dei Conti
Sezione Regionale di Controllo
Via Martiri dei Lager, 77
06128 PERUGIA (PG)

Alla c.a. Presidente di Sezione
Dott. Antonello Colosimo
umbria.controllo@corteconticert.it

Oggetto: Provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni pubbliche (art. 20 del D.Lgs. 175/2016) e censimento delle partecipazioni e dei rappresentanti in organi di governo di società ed enti al 31/12/2022 (art. 17 del D.L. n. 90/2014).

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 del D.Lgs. 175/2016, l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia, in qualità di Ente Pubblico non Economico, soggetto agli adempimenti del provvedimento in argomento, comunica che, alla data del 31/12/2022:

- non deteneva quote di partecipazione in società, né direttamente, né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato,
- non aveva propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti;
- non presentava partecipazioni in soggetti con forma giuridica non societaria.

Per completezza di informazione si comunica altresì, d'aver inviato in data odierna al MEF Dipartimento del Tesoro, per il tramite dell'applicativo "Partecipazioni", il provvedimento adottato dal Consiglio dell'Ordine (dichiarazione negativa) in occasione della seduta del 15 dicembre 2023.

Distinti saluti.



Il Presidente
Dott. Enrico Guarducci

ODCECPG - PEC

Da: posta-certificata@pec.aruba.it
Inviato: lunedì 10 giugno 2024 18:40
A: segreteria@odcecerugia.legalmail.it
Oggetto: CONSEGNA: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE
PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2022 (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016) -
ODCEC PERUGIA
Allegati: daticert.xml; postacert.eml (503 KB)
Firmato da: posta-certificata@pec.aruba.it

Ricevuta di avvenuta consegna

Il giorno 10/06/2024 alle ore 18:39:49 (+0200) il messaggio
"PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2022 (ART. 20
D.LGS. N. 175/2016) - ODCEC PERUGIA" proveniente da "segreteria@odcecerugia.legalmail.it"
ed indirizzato a "umbria.controllo@corteconticert.it"
è stato consegnato nella casella di destinazione.
Identificativo messaggio: A5FE9553.007F4DB9.030524E3.D8476C61.posta-certificata@legalmail.it