



#### **ESTRATTO VERBALE N. 4 SEDUTA DI CONSIGLIO DEL 30 APRILE 2020**

---

L'anno 2020 il giorno 30 del mese di aprile alle ore 15.30, a seguito di regolare convocazione effettuata a mezzo e-mail, si è riunito, in videoconferenza, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia.

**Sono collegati:** il Presidente Andrea Nasini ed i Consiglieri: Filippo Mangiapane, Patrizia Angeli, Gioia Bartolini, Christian Cavazzoni, Flavia Conti, Roberto Masi, Silvia Matacchioni, Andrea Orazi, Isabella Ippolita Soldani.

**Assenti giustificati:** Francesco Maria Perrotta.

Presiede la seduta il Presidente Andrea Nasini, svolge le funzioni di Segretario il Consigliere Silvia Matacchioni.

Il Presidente, dopo aver verificato la regolare costituzione della seduta, dichiara aperta la riunione e, preliminarmente, informa il Consiglio che occorre assumere il provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni di cui all'art. 20 del T.U.S.P.

#### IL CONSIGLIO

- tenuto conto delle disposizioni del D.Lgs. 175/2016 in materia di costituzione, acquisto, mantenimento e gestione di società da parte delle pubbliche amministrazioni (compresi gli Ordini Professionali quali Enti Pubblici non economici), volte a evitare forme di abuso dello strumento societario, nonché di assicurare un'efficiente gestione delle partecipazioni pubbliche,
- considerato che la trasmissione del provvedimento al Ministero dell'Economia e delle Finanze (Dipartimento Tesoro), può essere effettuata esclusivamente attraverso l'applicativo "Partecipazioni" che resterà aperto fino al 15 maggio 2020 per la comunicazione dei dati a tutto il 31/12/2018 (fermo restando l'obbligo di comunicazione alla competente sezione di controllo della Corte dei Conti ai sensi dell'art. 20 comma 3 del TUSP);
- tenuto conto che il provvedimento dovrà essere pubblicato sul sito internet istituzionale dell'Ordine all'interno dell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente";
- considerato l'obbligo di assunzione e di comunicazione del provvedimento **anche in assenza di partecipazioni**

#### DELIBERA

- di dare mandato al Presidente affinché per il tramite degli Uffici di Segreteria dell'Ordine si invii al MEF Dipartimento del Tesoro, attraverso l'apposito applicativo "Partecipazioni", entro il 15 maggio p.v., dichiarazione negativa a tutto il 31 dicembre 2018 relativamente



agli adempimenti di cui all'art. 20 D.Lgs. 175/2016 "Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche" e all'art. 17 D.L. n. 90/2014 "Censimento annuale delle partecipazioni e dei rappresentanti", poiché l'Ordine alla suddetta data di ricognizione non deteneva alcuna partecipazione;

- di fornire analoga comunicazione, a mezzo posta elettronica certificata alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei Conti;
- di dare mandato al Responsabile per la Trasparenza dell'Ordine di pubblicare nell'apposita sezione del sito istituzionale la medesima comunicazione.

**OMISSIS**

Il Presidente  
Dott. Andrea Nasini

Il Segretario  
Dott.ssa Silvia Matacchioni